



Cielle®

EPSILON 200/130 - 200/230

Pantografo dotato di basamento in elettrosaldato, struttura mobile in fusione di alluminio. Assi dotati di motori brushless gestiti con controllo CNC - DSP (Digital Signal Processing) di progettazione e realizzazione Cielle, viti a ricircolo di sfere, pattini e rotaie di traslazione Bosch-Rexroth.

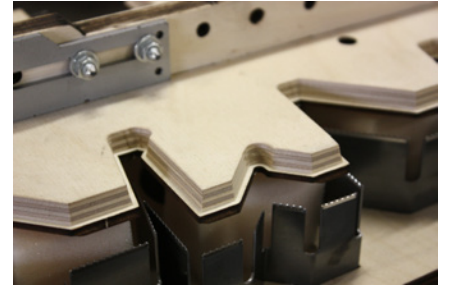
Sistema di taglio e fresatura specifico per il settore fustellifici, è un'ottima soluzione per chi ha bisogno di una macchina grande formato ma dall'ingombro contenuto, con un'ampia dotazione di accessori che permette di lavorare svariati materiali: legno, metallo, gomma, Pertinax, cartone.

Computerized pantograph with electro-mobile base and structure in cast aluminum. Axes with brushless motors activated by CNC control - DSP (Digital Signal Processing) designed and implemented by Cielle, ball recirculating screws, roller rails and Bosch-Rexroth drive rails.

Cutting and milling machine specific system for the cutting die makers industry, it is an excellent solution for those who need a large format camera, small-size, with full equipment of accessories that allow to work various materials: wood, metal, rubber, Pertinax, cardboard.



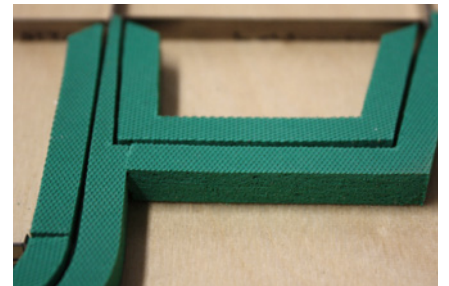
Epsilon modello 200/230
Epsilon model 200/230



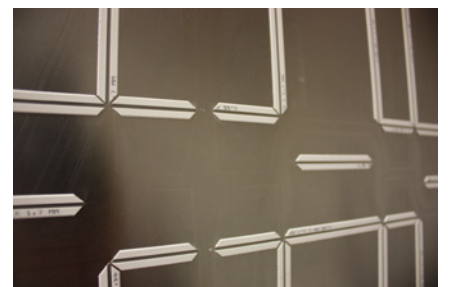
Lavorazione tavole in legno
Wood panel machining



Taglio Pertinax
Pertinax cutting



Taglio della gomma
Rubber cutting



Lavorazione alluminio
Aluminium machining



Clichè
Clichè

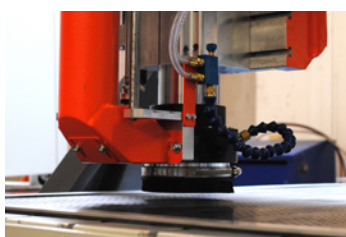
MACCHINA	MACHINE	200/130	200/230
Area d'incisione	Working area	2.000 x 1.300 mm	2.000 x 2.300 mm
Superficie piano d'incisione	Area of the engraving table	2.090 x 1.750 mm	2.090 x 2.750 mm
Dimensioni d'ingombro (bxpxh)	Overall dimensions (wxdxh)	2.540 x 2.350 x 2.350 mm	2.540 x 3.350 x 2.350 mm
Peso	Weight	2.500 kg	2.700 kg
Distanza tra le colonne	Distance between columns		2.256 mm
Altezza massima sotto la fresa	Max. height under cutter		200 mm
Corsa verticale della fresa	Stroke of vertical axis Z		0 ÷ 200 mm
Velocità max di traslazione assi XYZ	Max X Y Z axis movement speed		40 m/min
Modulo di potenza	Power modules		BRUSHLESS
Alimentazione	Power supply		380V (3P+N+T)-50Hz +/- 10%

MANDRINO	SPINDLE	3.6 KW - V	3 KW CU	8 KW CU	8KW CU - V
Potenza mandrino	Spindle power	3.6 KW	3 KW	8 KW	8 KW
Controllo vettoriale	Indexing control	Di serie / By series	-	-	Di serie / By series
Velocità della fresa	Milling speed	0 ÷ 24.000 r.p.m.	0 ÷ 35.000 r.p.m.	0 ÷ 36.000 r.p.m.	0 ÷ 36.000 r.p.m.
Raffreddamento mandrino	Spindle cooling system	Ad aria / By air	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid	A liquido / By liquid
Attacco portautensili	Tools holder	Weldon	HSK-E25	HSK-E40	HSK-A40
Magazzino porta utensili a 15 posizioni completo di coni	Tool store of 15 positions complete with cones	-	Di serie / By series	Di serie / By series	Di serie / By series
Presetting di taratura lame	Blade presetting	Di serie / By series	-	-	Di serie / By series
Portalama vibrante con lama per taglio di materiali: gomma, cartone teso, cartone ondulato	Tool holder for vibrating knife with blade to cut materials: rubber, cardboard, corrugated cardboard	Di serie / By series	-	-	Di serie / By series

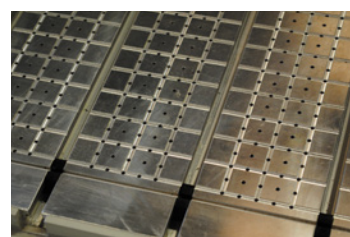
DOTAZIONE DI SERIE	STANDARD EQUIPMENT
Taratore presetting utensile	Presetting tool
Piano di lavoro a depressione completo di pompa a turbina, con gestione della zona di aspirazione dividendo in 4 settori il piano di lavoro	Suction worktable complete with suction turbine pump, and with the management the suction zone dividing into 4 sectors the worktable
Sistema di raffreddamento utensile con vaporizzatore professionale	Tool cooling system by professional vaporizer
Tastatore meccanico (campo +/- 15 mm) per rilievo superfici	Mechanical probe (+/- 15 mm range) for surface reading
Puntatore elettronico laser	Laser electronic pointer
Dotazione utensili per lavorazione di Pertinax, estrattori in legno, acciaio	Tool equipment to working Pertinax, wood extractions panel, steel
Tastiera palmare di comando con volantino	Palmboard with wheel feeder controller
Cappa di aspirazione (senza aspiratore)	Suction hood (without Hoover)
Sistema di sicurezza: protezioni fisse laterali; protezione anteriore con apertura manuale interbloccata; segnalazione movimento con lampade laterali lampeggianti	Security system with fixed protections on the side; front protection with manual opening interlocked; signaling motion with flashing lights on the side

ACCESSORI OPZIONALI	OPTIONAL EQUIPMENT
Piano aspirante a vuoto	Vacuum table
Portalama vibrante con lama (taglio fino a 20 mm). Supporta lame con lunghezza di taglio 28 mm. Materiali: cartone alveolare (reboard, xboard, ecc.), cartoni doppia e tripla onda, polipropilene, polionda kapamount, sandwich, carta, ecc...	Tool holder for vibrating knife with blade (cut up to 20 mm). Supported blades with the cutter edge 28 mm. Materials: honeycomb board (reboard, xboard), double and triple wave boards, polipropilene multiwave, kapamount, sandwich board, paper, etc..
Sistema di aspirazione completo di filtri	Aspiration system complete with filters

UNITA' DI COMANDO / CONTROL UNIT					
Modello	Model	CL 90105 HST 2105	Interfaccia seriale	Serial interface	USB 1.0, 2.0
CPU	CPU	DSP 50 MHz	Numero assi interpolati	Number of interpolated axes	3 ÷ 6
Velocità di calcolo	Calculation speed	1.000 blocchi ISO/sec 1.000 ISO/sec blocks	Protocollo di comunicazione	Communication protocol	CL-BINARIO CL-BINARY
Servo cycle	Servo cycle	2 MS	Potenza di assorbimento	Absorbed power	4,5 KW
Look ahead buffer	Look ahead buffer	3.000 comandi / controls	Dimensioni di ingombro	Overall dimensions	570 x 810 x 1.350 mm
Flash memory	Flash memory	2 MB	Peso	Weight	90 kg



Testa con elettromandrino
Head with electrospindle



Piano di lavoro a depressione
Suction worktable



Magazzino utensili - se previsto
Tool store - if supplied



Piano aspirante - opzionale
Vacuum table - optional