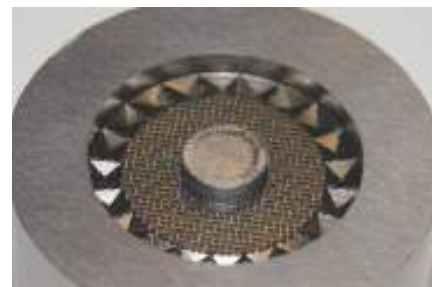




BETA DUALTECH 65/45

Centro di lavoro con doppia tecnologia che racchiude la potenza di un mandrino per asportazioni gravose e la precisione di una sorgente laser fibra per rifinire i dettagli. Dotato di struttura in fusione di alluminio e piano di lavoro mobile. Assi dotati di motori brushless gestiti con controllo CNC - DSP (Digital Signal Processing) di progettazione e realizzazione Cielle, viti a ricircolo di sfere, pattini e rotaie di traslazione Bosch-Rexroth.

Machining center with mobile working table with double technology with the power of a spindle for heavy stock removals and the precision of a fiber laser source for finish details. Supplied with cast iron structure, brushless motors. Axes controller CNC-DSP (Digital Signal Processing) developed by Cielle, ball bearing screws, Bosch-Rexroth sliding blocks and slideways.



Punzone in acciaio
Steel die



Punzone in acciaio
Steel die



Personalizzazione e texturizzazione di stampi
Marking customization and texturing of molds



Conio per monete e banconote
Minting die



Clichè maschio/femmina
Cliché male/female



Beta Dualtech modello 65/45
Beta Dualtech model 65/45

UNITÀ DI INCISIONE	ENGRAVING UNIT	
Superficie utile	Working area of the table	600 x 455 mm
Superficie del piano di incisione	Total area of the table	790 x 500 mm
Corsa verticale di fresa e testa laser	Vertical milling head and laser head stroke	200 mm
Distanza tra le colonne	Distance between columns	950 mm
Numero di assi meccanici	Number of mechanical axes	3
Motorizzazione assi meccanici	Mechanical axes motorization	Brushless
Testa di fresatura	Milling head	Elettromandrino HF3KWHSK-E2535.000giri/min raffreddato a liquido / 3 KW HF electrospindle HSK-E25 35.000 rpm liquid cooled
Magazzino portautensili	Tool store	8 posizioni HSK-E25 completo di coni / 8 places HSK-E25 complete with cones
Sistema di raffreddamento	Lubrication system	vaporizzatore / vaporizer
Velocità max di traslazione assi X Y Z	Max travelling speed on X Y Z	X=20m/min Y=20m/min Z=12m/min
Accelerazione	Acceleration	1,5 m/sec ²
Velocità max di lavoro	Max machining speed	10 m/min
Velocità max di spostamento a punta alta	Speed with head up	24 m/min
Cabina di protezione	Protection cabin	Di serie / by series
Dimensioni di ingombro (bxpxh)	Overall dimensions (wxdxh)	1950 x 1400 x 2400 mm
Peso netto	Net weight	1200 kg

TESTA SCANNER	SCANNER HEAD	
Numero di assi ottici	Number of optical axis	2
Tipo di focalizzazione	Focusing	Post-objective
Velocità max di posizionamento	Max position speed	17 m/sec campo/field 100x100 mm
Velocità max di scrittura	Max writing speed	550 cps
Ripetibilità	Repeatability	16 µ

SORGENTI LASER	LASER SOURCES	IPG 20W
Configurazione	Configuration	Impulso variabile / Variable pulse length
Tipo sorgente laser	Laser source (type)	Fiber laser Ytterbium
Tipo impulsi	Pulse type	Q-Switched
Lunghezza d'onda	Wavelength	1064 nm
Frequenza q-switch	Q-switching frequency	20-1000 kHz
Potenza massima	Max. power	20 Watt CW
M2	M2	< 1.5
Max energia per singolo impulso	Max energy per individual impulse	1 mJ
Durata impulsi	Duration of impulses	4-200 ns
Unità di deflessione del fascio laser	Deflection unit of the laser beam	su 3 assi XYZ / 3 axis XYZ

ACCESSORI OPZIONALI	OPTIONAL EQUIPMENT
Tastiera palmare con volantino di controllo	Palmboard with wheel feeder controller
4° asse divisore con contropunta	4th indexer axis with tailstock
4° e 5° asse rotobasculante	4th and 5th axis device
Presetting elettronico	Electronic tool presetter
Taratore di origine	Origins probe
Telecamera di visione della lavorazione	View camera during the processing
Unità di aspirazione: portata 400 m ³ /ora	Fume exhaust unit: flow-rate 660 m ³ /hour



Elettromandrino e testa laser
Electrospindle and laser head



Taratore utensili elettronico (optional)
Electronic tool presetter (optional)



Divisore 4° asse con contropunta
(optional)



Programma di gestione
Software